

QUANDO UTILIZZO
QUESTA PROCEDURA?

APPLICA QUESTA PROCEDURA QUANDO NEL NESTING:

- SONO PRESENTI PEZZI DESTINATE IN PARTE A ORDINI E IN PARTE A MAGAZZINO
- È PRESENTE UNA O PIÙ PARTI CON SCADENZE/ORDINI DIFFERENTI DOVE APPLICARE UNA PRIORITÀ.

Esempio:
R1191

Info	ID	Operazione	Centro di la...	Ordine di produzio...	Data scade...
Nesting: <ul style="list-style-type: none">• R1191	7	LASERATURA	MITSUBISHI...	WH/MO/25/22530	16/09/2025
Nesting: <ul style="list-style-type: none">• R1191	8	LASERATURA	MITSUBISHI...	WH/MO/25/22531	17/10/2025

AL MOMENTO DI **VALIDAZIONE NESTING**
X 1 FOGLIO ANDREMO A COMPLETARE 1 PEZZO
PER ENTRAMBE LE LAVORAZIONI.

DI CONSEGUENZA NELLA FASE SUCCESSIVA NON RIUSCIRANNO A
SMARCARRE 1+1 PEZZO NELLA SCADENZA PIÙ VICINA

**AZIONE
CAMMISTA CODA**

**AZIONE
CAMMISTA CODA**

**BATTEZZARE
UN CARATTERE
DI CODA ('Q' = QUEUE)**

Esempio:
R1191

DIVENTA

R1191-Q01

R1191-Q02

Info	ID	Operazione	Centro di la...	Ordine di produzio...	Data scade...
Nesting:					
3	R1191-Q01	LASERATURA	MITSUBISHI...	WH/MO/25/22530	16/09/2025

Info	ID	Operazione	Centro di la...	Ordine di produ...	Data scade...
Nesting:					
1	R1191-Q02	ASERATURA	MITSUBISHI...	WH/MO/25/22531	17/10/2025

**POST-PROCESSOR
[FINE]**

Cosa farà l'operatore macchina?

Quando rileva il **carattere di coda**, l'operatore deve applicare la **procedura di PRE-CARICAMENTO SU MACCHINA**.

Al momento della **smarcatura**, dovrà seguire la stessa logica: considerare il carattere di coda e smarcare **solo i nesting con priorità più alta**.